

3-Rad Elektrogabelstapler

B13R / B15R-5 / 16R-5 (24V Heckantrieb)

1.250 kg bis 1.600 kg Tragkraft



B13R / 15R / 16R-5 MIT HECKANTRIEB

Die Doosan Elektrogabelstapler mit Heckantrieb übertreffen die Erwartungen der Kunden in Bezug auf Kosteneffizienz, Leistung und Produktivität.

Die heckbetriebenen Elektrogabelstapler der B16R-Serie bieten große Bedienerfreundlichkeit. So wie auch die starke Leistung, ist das kompakte Design geeignet für den Einsatz in geschlossenen Räumen, wie Containern, Waggonen oder LKW's.

Für optimalen Komfort: das F.C.U. (Front Cockpit Unit) wurde für ein komfortables und ermüdungsfreies Fahren ergonomisch designed, abgerundet durch das stylische Erscheinungsbild und dem optionalen vollgefederten Deluxe Vinyl Sitz.

Für gleichmäßige Steuerung: die A.C.T. (Active Control Technology) wurde in das AC System integriert.

Für höhere Produktivität: AC Fahr- und Hydraulikmotoren fördern die Energieeffizienz und reduzieren die Gesamtbetriebskosten.

Für beste Sicherheit: das O.S.S. (Operator Sensing System) schützt den Fahrer vor möglichen Gefahren.

Für herausragende Langlebigkeit & Zuverlässigkeit: alle Doosan Elektrogabelstapler sind mit O.C.D.B. (Oil Cooled Disc Brake) Ölbadlamellenbremsen ausgestattet.



Fahrerfreundliche Ausstattung ... ergonomisches Design.

- Einfaches Auf- und Absteigen
 - Niedrige Trittstufen
 - Ergonomischer Arbeitsplatz mit geräumigem Fußraum
- Komfort
 - Deluxe Sitz mit OSS (Sicherheitsabschaltung)
Der komfortable Sitz mit OSS kann individuell auf Größe und Gewicht des Fahrers eingestellt werden. Optimal auch für längere Arbeitseinsätze.
- Einfache Steuerung
 - Mini-Hebel-Modul (Option)
Wahlweise mit 3 oder 4 Mini-Hebeln. Das Modul beinhaltet neben den Mini-Hebeln auch den Fahrtrichtungsschalter.
- Bedienerfreundlichkeit
 - Stufenlos verstellbare Lenksäule
Trotz kompakter Bauweise ermöglicht die stufenlos verstellbare Lenksäule eine optimale Anpassung an die Größe des Fahrers.
 - Hydraulik Hebel
Wenig Aufwand aber hohe und gleichmäßige Leistung.
 - Fahrtrichtungshebel
Einfache Handhabung Dank Anzeige im Display.



- Gute Durchsicht
 - Freisichtfahrerschutzdach
Schützt den Fahrer vor herabfallenden Teilen und bietet optimale Sicht.

- Wartungsfreundlich
 - Seitliche Batterieentnahme (Option)
 - Einfache Wartung
 - Leicht abnehmbare Seitendeckel aus Stahl





Die B16R Serie: Energie für Ihr Unternehmen

Die hohe Produktivität von Elektrogabelstaplern, eine Kombination aus Geschwindigkeit, Steuerung und Energieverbrauch, wird von Doosan durch eine Vielzahl von innovativen Entwicklungen erreicht.

• Doosan ACT (Aktives Kontrollsystem)

Dieses innovative System beinhaltet folgende Vorteile:



- **Aktive Temperaturüberwachung:**
Das System schaltet bei Überhitzung das Gerät ab, um Schäden zu vermeiden.
- **Aktive Leistungsüberwachung:**
Änderungsmöglichkeiten für die Leistungskriterien während des Arbeitseinsatzes.
- **Aktive Energieüberwachung:**
Durch permanente Überwachung der Energieversorgung kann die Batterieleistung bis zu 80% verlängert werden.
- **Aktive Systemüberwachung:**
Die permanente Überwachung der wichtigsten Parameter bietet dem Fahrer einen besseren Komfort und optimale Kontrolle.

• Leistungseinstellung durch den Fahrer

Der Fahrer kann für jeden Einsatz die ideale Einstellung vornehmen.



- H-mode (Hohe Leistung)
- S-mode (Normale Leistung)
- E-mode (Sparmodus)
- Kriechgang (reduzierte Fahrgeschwindigkeit)

• Mehr Leistung pro Batterieladung

Programmierbare Betriebsfunktionen passen die Leistung des Staplers in Bezug auf Energieeffizienz an, um eine längere Laufzeit pro Batterieladung zu erreichen.

• ITC (Kontrolleinheit)

Diese Kontrolleinheit überwacht die Belastung auf Fahr- und Hydraulikmotoren, um eine gleichmäßige Geschwindigkeit zu gewährleisten (mit und ohne Last).

Um die Produktivität zu maximieren bietet es ebenfalls:

- Schnelle Beschleunigung
- Exzellente Steigfähigkeit
- Schutz gegen Kurzschluss
- Kontinuierliche Temperaturüberprüfung (Steuerung/Motor)



Robust, zuverlässig und wartungsfreundlich.



- **Verstellbare Vorderachse**
Bei Rückwärtsneigung nach vorne verstellt.
Verbesserte Standfestigkeit durch verlängerten Radstand.

Bei Vorwärtsneigung nach hinten verstellt.
Höhere Wendigkeit und kleinerer Wendekreis durch kürzeren Radstand.

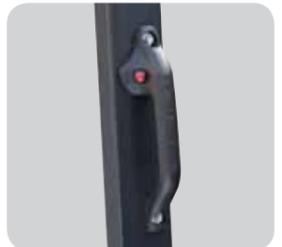
- **OSS(Sicherheitsabschaltung)**
Ein bequemer Sitz für lange Einsätze und dem neuen OSS System. Das System beinhaltet folgende Eigenschaften:

- Parkalarm
- Signalleuchte für nicht angelegten Sicherheitsgurt
- automatische Neutralschaltung falls der Fahrer es vor dem Verlassen vergessen hat.

- **Rampenhaltefunktion**
Gerät bleibt auf der Rampe stehen.



- **Hinterer Griff mit Hupenknopf (Option)**
Bei Rückwärtsfahrt hilft der Haltegriff mit Hupentaster, hinten rechts am Holm des Fahrerschutzdach, die in der Umgebung befindlichen Personen zu schützen.



- **Lenkwinkel-Kontrollsystem**
Das Lenkwinkel - Kontrollsystem reduziert die Fahrgeschwindigkeit bei Kurvenfahrten, um die optimale Sicherheit zu gewährleisten.



- **Übersichtliches Multifunktionsdisplay**
Die Kombination aus LED Display und 7-Digit Grafik LCD Display versorgt Sie mit sämtlichen wichtigen Informationen die man braucht, wie Systeminformationen und Parametereinstellungen. Die drei Knöpfe im Display ermöglichen es, zwischen drei Leistungseinstellungen auszuwählen.



Kriechgang-
modus



Fahrgeschwindig-
keit (km/h)



Anzeige
Leistungsmodus



Anzeige
Feststellbremse



Anzeige
Batterieladung



Betriebstun-
den-
zähler

Entwickelt für harte Einsätze

Doosans Zielsetzung ist es Ihren Materialfluss effizient und profitabel zu machen. Die Langlebigkeit und Zuverlässigkeit unserer Stapler hilft dabei Ihre Ausfallzeiten und Gesamtbetriebskosten zu minimieren.

Wartungsfreier Elektromotor



Die innovative AC Technologie in Fahr- und Hydraulikmotor arbeitet ohne Kohlebürsten. Dadurch verringern sich die Wartungs- und Arbeitskosten.

Ölgekühlte Lamellenbremse



Diese Bremse zeichnet sich durch ihre hohe Standfestigkeit bei Arbeiten auf Rampen und an Gefällstrecken sowie durch absolute Unempfindlichkeit bei Einsätzen in staubiger und feuchter Umgebung aus.

AC Steuerung

Die Kontrolleinheit der B16R PRO 5 Serie, bestehend aus einer Elektronikarte und zwei voneinander unabhängigen Power Modulen mit direkter Verbindung zu den Fahr- und Pumpenmotoren, überwacht das komplette System wie folgt:



- Anti-Roll Back und Anti-Roll Down mit einstellbaren Rampenhaltezeiten
- Regeneratives Bremsen
- Elektrisch unterstütztes Bremsen
- Einstellbares Static Return to Off (SRO)
- Fahrgeschwindigkeitsanpassung (beladen/unbeladen)
- Beschleunigung/Abbremsen und Reduktionskontrolle durch das Beschleunigungspedal
- Kontinuierliche Hubgeschwindigkeitskontrolle
- Batterieentladeanzeige mit einstellbaren Reset-Werten
- Überhitzungsschutz für Motoren und Inverter
- Minimale und maximale Stromlimitierung
- Diagnose und gespeicherte Fehlercodes
- Hauptstromabsicherung (Sicherung/Hauptschutz)
- Kontinuierliche Temperaturüberprüfung (Steuerung/Motor)

• Verfügbare Optionen

● : Standard ○ : Optional

Optionen	B13R/15R-5	B16R-5
Fingertip Hydraulikventil	○	○
Luftbereifung	○	-
Non-Marking Bereifung	○	○
Deluxe Vinyl Sitz	○	○
Deluxe Vinyl Sitz mit Armlehnen	○	○
Mono Pedal	○	○
Not-Aus Schalter	○	○
Kühlhausausführung	○	○
Schlüssellose Inbetriebnahme	○	○
Lenkraddrehknopf	○	○
allgem. Beleuchtung	○	○
Rückwärtiger Arbeitsscheinwerfer	○	○
Rückfahralarm	○	○
Stroboskop Blitzlicht	○	○
Rückspiegel	○	○
Integrierter Seitenschieber	○	○
Integrierte Zinkenverstellung mit Seitenschub	○	○
Druckspeicher	○	○
seitl. Batterieentnahme (SRIO)	○	○





PRO5 SERIES



B13R-5 / B15R-5 / B16R-5
1.250 kg bis 1.600 kg
24 V Elektro (Heckantrieb)

EUB16R5-161209v2DE (Dezember 2016)



Doosan Industrial Vehicle Europe NV
Niederlassung Deutschland
Rolandstraße 5
45128 Essen

Tel.: +49 201 - 50 76 11 20
Fax: +49 201 - 50 76 11 39
Website: www.doosan-gabelstapler.de

HÄNDLER

Produkte und Spezifikationen können kurzfristig und ohne Benachrichtigung geändert werden.